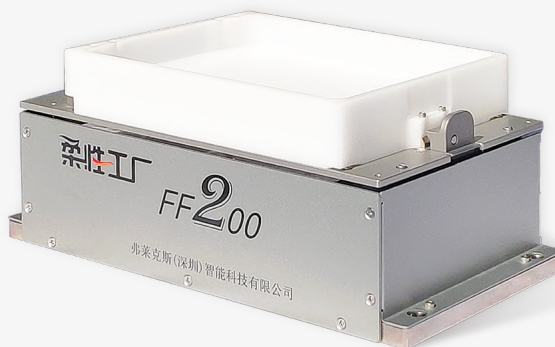




完整產品資訊



JPC YOUTUBE



通用性：適用於工業自動化生產中99%產品，尺寸從0.1mm到150mm的複雜零件散料排列供料，包括異形零組件及精細易損傷料件。

智慧製造-快速切換生產品項：供料系統無需更換硬體結構，視覺軟體一鍵切換生產品項，符合當前智慧製造小批量、多樣化的生產需求。

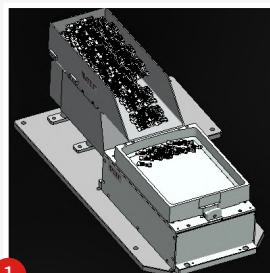
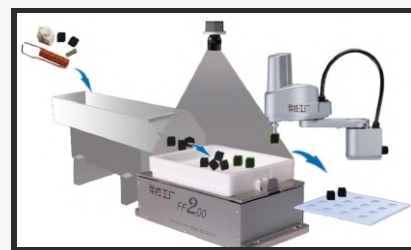
振動反應速度快、零件定位迅速：整合頻率與震幅的音圈馬達技術，振動反應時間短至100-1000ms即可完成振動、分散，基於不同零件外形結構可客製化料盤

(孔、槽、齒、霧面)，搭配FF SIGHT工業視覺定位技術，整合背光源結構(白/紅/綠/藍)，可供零件快速準確定位。

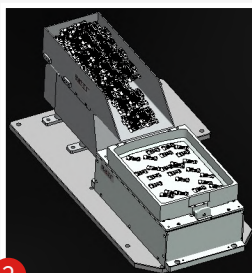
溫和振動供給料件：在多達11種運動模式中，可精確控制散亂零件在拾取窗表面任意方向移動，振動幅度和振動方式可調，溫和地控制零組件，無需像傳統振動盤循環來回輸送，表面損傷降到最低，無卡料風險。

高可靠性、長壽命：採用先進的音圈電機直接驅動，反應快，高加速，磁懸浮，無磨損，壽命高，無維護成本；同時可使工件在平台表面上朝各個方向移動：X方向/Y方向/Z方向，可精確設置較佳翻轉幅度。

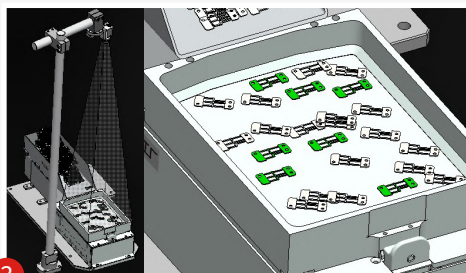
易整合，易配置：FF系列柔性供料器參數配置軟體化、介面圖形化，高整合度，可輕鬆搭配於工業自動化設備中各類主流PLC和機器人視覺系統生產系統中。



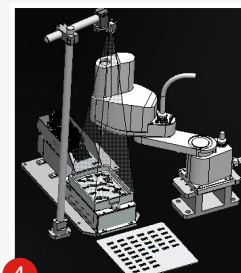
1 人工加料至儲料倉，料斗直振供料至柔性供料器料盤。



2 柔性供料器可將零件在料盤表面沿任意方向移動，快速振散、集中、排列零件。



3 FF SIGHT視覺系統 CCD 拍攝料盤拾取窗內合適的零件形狀位置等信息，將座標數據發送給機器人。



4 機械人基於視覺系統發送的座標數據，從供料器料盤表面抓取零件進行陣列擺盤或組裝。

